



closures



closures



closures



closures



preforms



containers



blowing



filling



inspection

systems



labelling



labelling

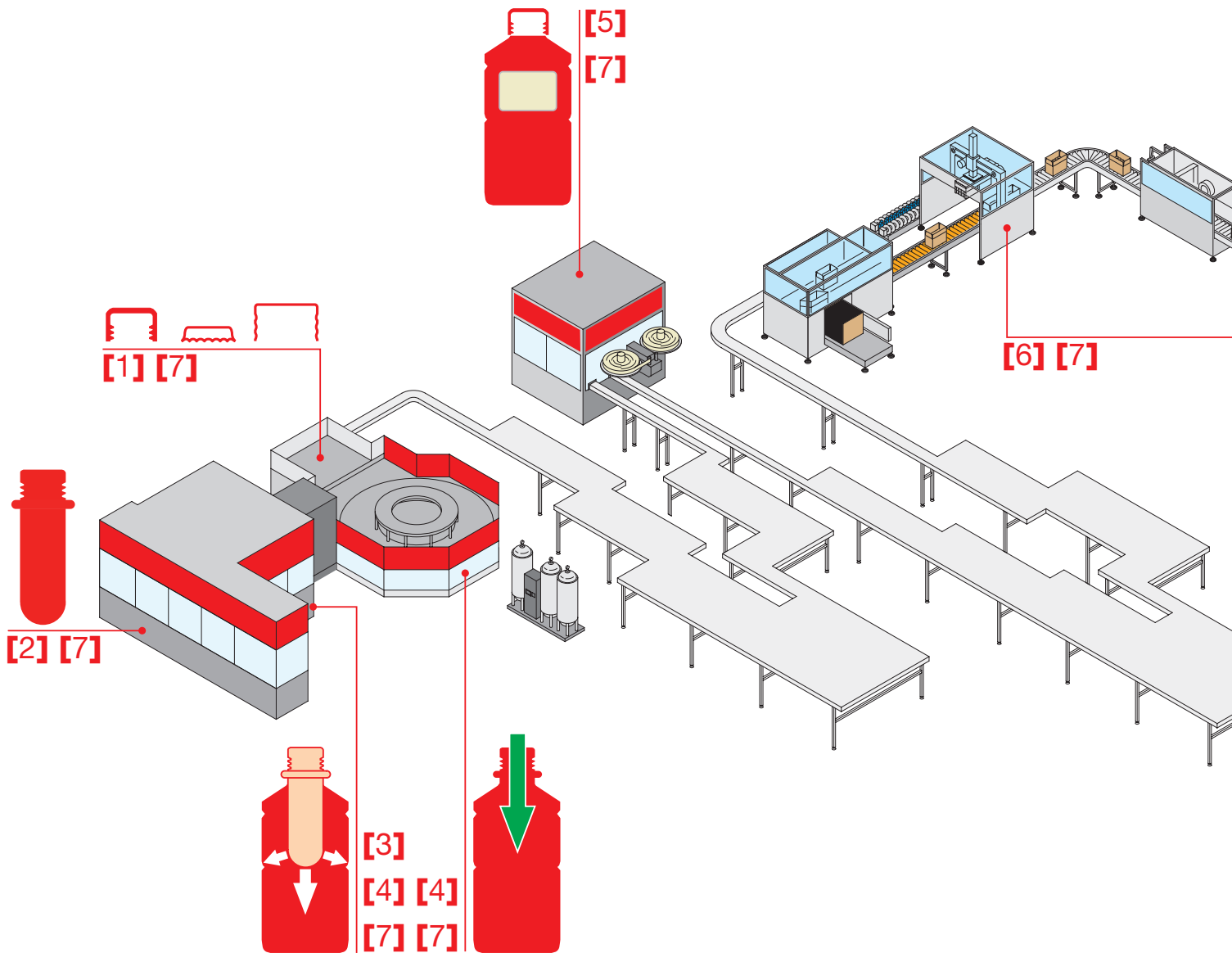


end of line

Complete lines for Beverage & Packaging industry



SACMI



[1]

Complete lines for the production of:

- plastic closures by compression
- plastic closures by injection
- aluminum caps
- crown caps
- compression blow formed containers

[2]

Preforms:

- compression
- injection

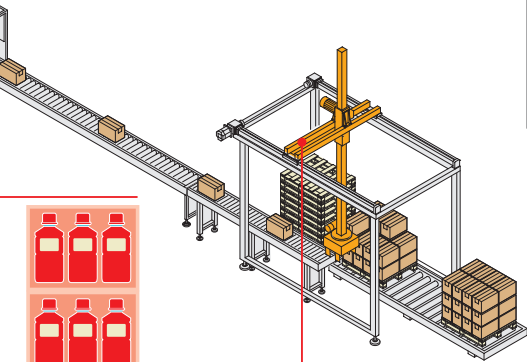
[3]

Blowing

[4]

Fillers, mixers and complete filling lines

Complete lines for beverage & packaging industry



[6] [7]

For decades, SACMI's strategy in all its lines of business has been to supply special solutions tailored to customers' requirements, in order to maximise returns on investment for both individual machines and complete "turnkey" systems.

How does SACMI achieve all this in the Beverage & Packaging industry?

With teams of specialists and in-depth analyses of its customer requirements. There is an ideal process for each product, including several phases: by developing each one of these phases, SACMI is able to supply suitable solutions both for individual items and for global processing systems.

SACMI's proposals range from beverage preparation to container production, and from filling to closing and labelling all the way to final packaging operations.

Desde hace decenas de años la filosofía de SACMI, en todas las líneas de negocios en que opera, es la de facilitar soluciones según las necesidades de sus clientes con el fin de que su inversión resulte óptima, sea cuando se trate de una sola máquina como de una planta completa "llaves en mano".

¿Cómo consigue SACMI realizar todo ésto en el sector del Beverage & Packaging?

Con el trabajo de especialistas y tras un esmerado análisis de las exigencias del cliente.

Cada producto es el resultado de un proceso óptimo, que atraviesa distintas fases: a partir del desarrollo de cada una de éstas SACMI puede sugerir soluciones adecuadas tanto para los sendos componentes como para soluciones de proceso global.

Las ofertas de SACMI abarcan desde la preparación de la bebida, la producción del envase, el llenado, el cierre, el etiquetado, hasta las operaciones de acondicionamiento final.

[5]

Automatic in-line and rotary labelling machines

[6]

Packaging machines and handling systems

[7]

Inspection systems



Plastics closures:

- compression technology

In the sector of plastic closures for the beverage industry, SACMI IMOLA has been the undisputed leader in the design and manufacturing of complete turnkey systems for years. Without any doubts, compression technology is the most suitable for cap moulding, both from a technical and from an economic point of view.

SACMI's range of products includes 12-cavity rotary moulder, more suitable for the food than for the beverage industry, and 64-cavity moulder typically used for large-scale production.

The product range is completed by a vast selection of finishing machines: band scoring and feeding machines including "combo version", "end of line" assemblies etc.



CCM64M



Compression moulds

En el sector de las tapas de plástico para el beverage, SACMI IMOLA desde hace años es líder indiscutible en cuanto a proyectos y realización de plantas completas llaves en mano. La tecnología de la compresión es indudablemente la mejor solución para el estampado de la cápsula, sea desde un enfoque técnico como desde el económico.

La oferta de SACMI abarca desde las prensas rotativas con 12 cavidades, más apropiadas para la industria alimentaria, hasta aquellas con 64 cavidades típicamente utilizadas en las grandes producciones.

La línea se completa con una amplia gama de máquinas de acabado: cortadora de precinto y llenadora, versión COMBO incluida, final de línea completos, etc.



CCM48S

SCM12L

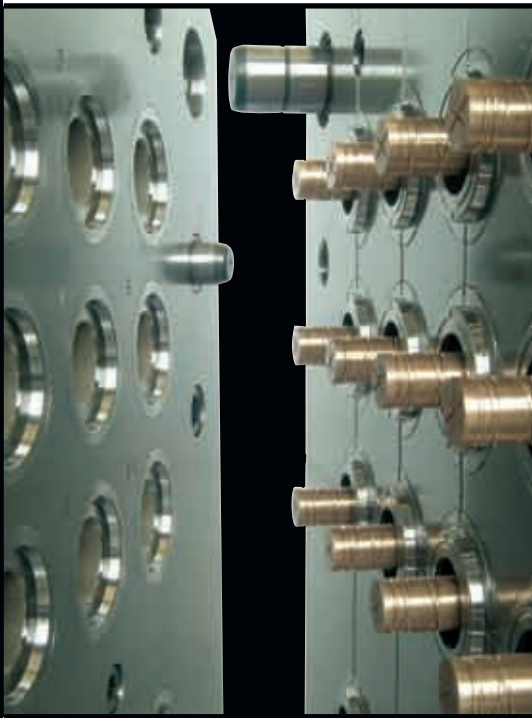
The Compression moulding is already a well known technology worldwide. More than 65% of the caps for soft drinks are produced through compression. SACMI, world leader within compression moulding machine production, has become stronger thanks to the accomplishments obtained in the last years and thus widen up and consolidated the range of machinery to offer its customers. No doubts on the advantages offered within the compression in terms of lower production costs and product better quality.

La compresión es ya una tecnología que se destaca en todo el mundo de las tapas. Más del 65% de las tapas para bebidas producidas en el mundo son hechas mediante compresión. La SACMI, líder mundial en la fabricación de máquinas para moldeo por compresión, se ha fortalecido gracias al éxito que ha obtenido en los últimos años y por ello ha ampliado y consolidado la gama de máquinas que puede ofrecer a sus clientes. No hay duda alguna sobre las ventajas ofrecidas por la compresión en términos de menores costos de producción y una mayor calidad del producto.



Plastics closures:

- injection technology



With its new series of 8- to 48-cavity injection presses and dies, SACMI completes its range of systems for the production of plastic capsules for the beverage industry.

Whenever the production volumes do not recommend the use of compression technology, SACMI can offer complete injection systems, fully developed in its own workshops.

The available range of group presses allows the company to offer suitable machines to match any requirement: from traditional, hydraulic presses to the ultra-fast mixed packaging presses or extremely good value electric presses.

Con la nueva serie de moldes y prensas para inyección de 8 a 48 cavidades, SACMI completa su oferta de sistemas para la producción de tapas de plástico para el sector del beverage.

Cuando, debido a la magnitud de la producción, no es posible utilizar la tecnología de la compresión, SACMI sugiere adoptar sistemas completos por inyección, desarrollados por completo en sus laboratorios.

La amplia disponibilidad de prensas del grupo permite ofrecer máquinas adecuadas a cada exigencia, desde las hidráulicas de tipo tradicional hasta las rapidísimas híbridas packaging o las Eléctricas, económicamente más accesibles.

Injection press





Aluminum caps

SACMI IMOLA continues to be active in the sector of aluminum closures for the beverage industry. In this line of business, too, SACMI offers complete lines suitable for large-scale production volumes, including PTV multi-punch presses and a vast selection of finishing machines for this application: flanging presses, compound feeders, conveying and storage systems, quality control systems, "end of line" assemblies etc.



PTV

SACMI IMOLA continúa con su presencia en el sector de las tapas de aluminio para el beverage. También en este sector la oferta de SACMI se dirige a los grandes volúmenes y está constituida por líneas completas con prensas multipunzón tipo PTV y por todas las máquinas de remate relativas a esta aplicación tales como las rebordeadoras, las inyectoras de compuesto, los sistemas de transporte y almacenaje, los sistemas de control de la calidad, fin de línea completos, etc.



PMV

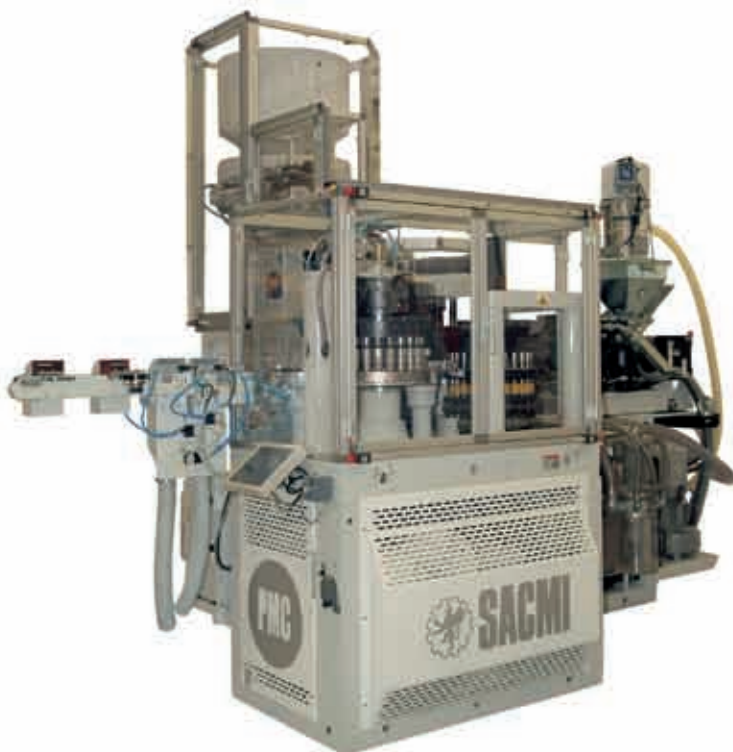


Crown caps

Crown caps have always been SACMI IMOLA's traditional line of business. For over 50 years, SACMI has built complete crown caps production systems. Multi-punch presses and high-speed compound feeders are the technological core of SACMI's complete systems, which may also include conveying and storage systems, quality control systems and "end of line" assemblies.



PTC



PMC

El sector de las tapas corona representa para SACMI IMOLA la tradición más significativa. Presente desde hace más de 50 años, SACMI continúa fabricando plantas completas para la producción de tapas corona (crown caps). Las prensas multipunzón y las inyectoras de compuesto a alta velocidad constituyen el corazón tecnológico de las plantas, que pueden incluir sistemas de transporte y de almacenaje así como control de calidad y fin de línea.



Compression blow forming



CBF

The CBF machine (Compression Blow Forming) is based on a unique and totally innovative procedure of thermoplastic material processing, enabling us to get a container directly from the granulated material.

The process of transformation is based on the continuous extrusion of the plastic material which gets cut into predetermined gobs.

The gobs are then put inside an open mold and molded into a preform by compression process. Inside the same mold, the preform is thermo-regulated to a temperature which guarantees the blow-forming process into the containers. The containers, are sorting out from the machine one by one in line, in a continuous process.

El CBF (Compression Blow For-ming) se basa en un innovativo y único proceso de transformación del material termoplástico, que permite producir un contenedor a partir del gránulo o pellet directamente.

El proceso de transformación consiste en la extrusión continua de material plástico que posteriormente viene cortado en dosis predeterminadas. Las dosis se insertan en un molde abierto y moldeadas mediante compresión hasta obtener una preforma.

En el interior de dicho molde, la preforma es termoregulada a una temperatura tal que permite que sea estirada y soplada inmediatamente, formando el contenedor o envase que sale de manera ordenada y continua del equipo.



Injection preforms

A few years ago, SACMI IMOLA decided to start working with preforms, considered by the market insiders an allied line with respect to closures.

The technological core of these systems is represented by dies, presses and cooling systems.

In this new field of business, SACMI IMOLA offers complete lines with 4 to 72 cavities, and dies entirely designed and manufactured in the laboratories and die workshops of SACMI IMOLA.

Presses and cooling systems are supplied by other group companies, according to the specifications provided by the SACMI IMOLA PET division; the same is true for the other system components.

Desde hace unos años, SACMI IMOLA ha decidido entrar en el sector de las preformas que el mercado considera emparentado al sector de las tapas. El núcleo tecnológico de estas plantas está constituido por el molde, por la prensa y por el sistema de refrigeración. También en este nuevo sector, SACMI IMOLA ofrece líneas completas de 4 a 72 cavidades con moldes diseñados y realizados por completo en los laboratorios y en el taller de moldes de SACMI IMOLA. La prensa y el sistema de refrigeración son suministrados por otras empresas del grupo según las especificaciones indicadas por la división PET de SACMI IMOLA, así como los demás componentes del sistema.



Preform mould





Compression preforms

PAM is a continuous compression molding machines designed to produce PET preforms.

A continuous working cycle is carried out during which dried PET granulate is fed into a continuous plasticization unit where it is melted and pumped through a single large outlet nozzle.

Melted PET flow is cut into suitably gauged pellet, soon inserted into the moulds.

Moulds are closed by an hydraulic system with preset pressure and speed. After molding, the preforms are handled over to a Post Cooling Carousel, which is in charge to further cools the preforms. An outlet starwheel finally drives the preforms to an outlet channel in a ordered way.

Durante el ciclo continuo de trabajo el granulado de PET ya seco es alimentado en la unidad de plastificación continua en la cual es fundido y bombeado a través de una única boquilla de salida.

El PET ya fundido es cortado en trozos o pellets con una medida estándar predefinida, que se inserta en el interior de los moldes.

Los moldes se cierran mediante un sistema hidráulico, con una velocidad y presión predefinidas.

Después de efectuar el moldeo, las preformas son transferidas a un carrusel de post enfriamiento, el cual se encarga de terminar el enfriamiento de las preformas.

Mediante una estrella, las preformas son conducidas a la salida de manera ordenada.





Blowing

PP & PET Bottles

To complete its wide range of products for the Beverage industry, SACMI FILLING is able to supply the most advanced stretching and blowing technology for PP and PET bottles. The available products range from 4 and 6 cavity blowers (including versions suitable for large bottles) to 20 cavity blowers suitable for high output rates. The machines are available both in the blower-only version and in the COMBO version integrated with filling and capping modules. The SACMI FILLING product range is completed by: visual inspection systems for preform and bottle quality control, energy-saving options, preform hygiene options etc.

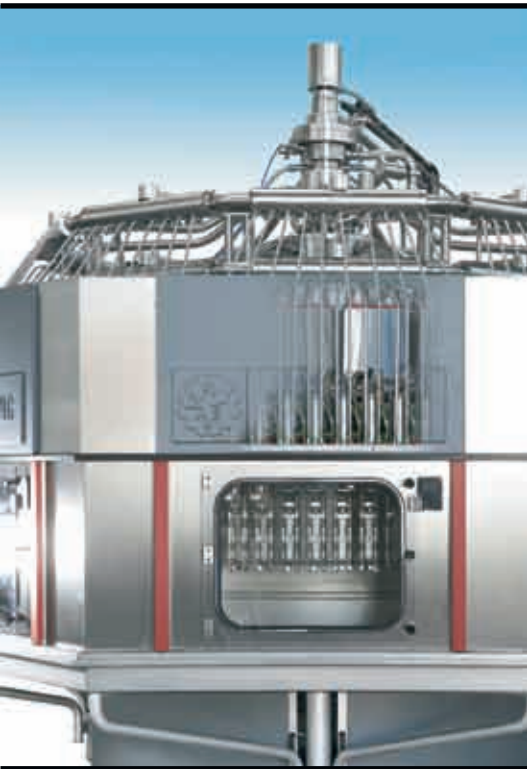


Botellas PP & PET

Para completar la amplia gama de productos ofrecidos para el Beverage, SACMI FILLING facilita las soluciones más modernas para el estirado-soplado de botellas en PP y PET. La oferta abarca desde las sopladoras con 4 y 6 cavidades (incluso versiones para grandes formatos) hasta aquellas con 20 cavidades para productividades elevadas. Las máquinas están disponibles tanto en la versión de sola sopladora como en la versión COMBO integrada con los módulos de llenado-tapado. La oferta de SACMI FILLING va acompañada de: sistemas de visión para el control de la calidad de preformas y botellas, opciones para el ahorro energético, opciones para la higiene de la preforma, etc.



Fillers, mixers and complete filling lines



Volo-Mas

SACMI FILLING activity is strongly focused on supplying complete lines: thanks to the knowledge and the experience of our turnkey department, we are able to satisfy even the most demanding customers.

Our leadership in cap and preform manufacturing, filling and labelling technology is the key to create value-added bottling lines following the latest requirements of the industry.

Our marketing strategy is to be a choice partner as the line integrator, advising and listening to our customers and taking full responsibility from the definition of the layout to the after sales service.

Thanks to the wide range of products directly supplied by SACMI FILLING and the continuous research for new technologies, we can handle all kinds of products and containers with the possibility to choose between different solutions - for example, traditional or COMBO filling lines for PET bottles. SACMI FILLING is developing new projects, such as ultra clean and aseptic systems, volumetric fillers, mass flowmeter premix units and others.

Plants and machines for carbonated soft drinks, still water and beer are already installed all over the world.

SACMI FILLING offers full assistance to its customers, from the very first stages of a project (choice of technologies and materials, layout definition, line integration) to the after sales assistance on site.

A worldwide local support system, using the most advanced technologies for data exchange, spare part orders, training programs, etc., is already operating in synergy with the 80 year-old consolidated SACMI Group Organisation.

Reliability, flexibility and efficiency 24 hours a day are the guidelines of our projects. The large use of stainless steel and anti-corrosive materials, the mechanical high precision of parts obtained by applying the latest technology (laser, plasma, sintering, etc.), self-lubricating components, toolless change parts and intelligent electronics are the solutions that we adopt in our projects.

OUR RANGE OF FILLING PRODUCTS, with production rates up to 72,000 bph for rinsing/filling/capping monoblock and up to 60,000 l/h for mixers:

- Hot Filling of Juices and Tea
- Isobaric Filling of CSD and Beer
- Gravity Filling of Flat Products
- Aseptic Filling of Juices, Tea and Milk Based Products
- Volumetric Filling of CSD and Beer
- Ultra Clean Filling of Water, Energy Drinks and Functional Drinks
- Mixing systems featuring mechanical dosing pump or mass flowmeter technology



Solo-Mas Combo



Integrale Vega

La actividad de SACMI FILLING se centra esencialmente en el suministro de líneas completas: gracias a los conocimientos y a la experiencia de nuestro departamento llaves en mano, estamos en condiciones de satisfacer incluso a los clientes más exigentes.

Nuestra posición de liderazgo en el sector de las tecnologías de producción de tapas y preformas, llenado y etiquetado, que se han realizado de acuerdo con los requisitos más actuales del sector, es el factor puntero para la creación de líneas de embotellado con un valor añadido.

Nuestra estrategia de marketing es la de ofrecernos como partner para integrar las líneas, aconsejando a los clientes, escuchándolos y asumiendo todas las responsabilidades, desde la definición del layout hasta el servicio posventa.

Gracias a la amplia gama de productos suministrados directamente por SACMI FILLING y a la continua búsqueda de nuevas tecnologías, estamos en condiciones de tratar todo tipo de productos y contenedores, con la posibilidad de elegir entre diferentes soluciones, por ejemplo líneas de llenado de tipo tradicional o COMBO para botellas PET.

SACMI FILLING está desarrollando nuevos proyectos tales como sistemas

ultra-limpios y asépticos, llenadoras volumétricas, unidades de pre-mezclado con fluxómetros de masa y otros.

Plantas y máquinas para bebidas con gas, agua natural y cerveza ya se han instalado en todo el mundo.

SACMI FILLING ofrece a sus clientes una asistencia completa, desde las etapas iniciales del proyecto (elección de las tecnologías y de los materiales, definición del layout, integración en la línea) hasta la asistencia posventa in situ.

Un servicio de asistencia local en todo el mundo, que utiliza las tecnologías más adelantadas en cuanto a intercambio de datos, pedidos de repuestos, programas de formación, etc., ya está obrando en sinergia con la Organización del Grupo SACMI, consolidada desde hace 80 años. Fiabilidad, flexibilidad y eficiencia a lo largo de las 24 horas del día son las características que distinguen nuestros proyectos.

La amplia utilización de acero inoxidable y de materiales anticorrosivos, la gran precisión mecánica de las piezas, conseguida gracias a las más recientes tecnologías (láser, plasma, sinterización, etc.), los componentes autolubricantes, las piezas que pueden extraerse sin utilizar ninguna herramienta y la electrónica inteligente son las soluciones que adoptamos para nuestros proyectos.

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS PARA EL LLENADO, producción de hasta 72.000 b/h para monobloques de enjuague/ llenado/tapado, y de hasta 60.000 l/h para los mezcladores:

- Llenado en caliente de Zumos y Té
- Llenado Isobárico de Bebidas con Gas y Cerveza
- Llenado por Gravedad de Productos Lisos
- Llenado Aséptico de Zumos, Té y Productos conteniendo Leche,
- Llenado Volumétrico de Bebidas con Gas y Cerveza
- Llenado Ultra-Limpio de Agua, Bebidas Energéticas y Bebidas Funcionales
- Sistemas de mezclado equipados de bombas dosificadoras mecánicas o tecnología por fluxómetros de masa



Automatic rotary labelling machines

For us, choosing the perfect label and the best labelling system are among the most critical success factors for a product. For this reason we supply a wide range of high-tech labelling machines to effectively solve any labelling problems in the beverage, food, alcoholic drinks, detergents and chemical-pharmaceutical industries.

Our strongest point is our availability and willingness to listen.

In a technological sector where aesthetic and image considerations are of the utmost importance, we have always believed our job is to serve the market by giving shape to our customers' "dreams". We are able to offer any kind of packaging, from the most traditional to innovating and high impact types, all sharing the greatest reliability.

Para nosotros, la elección de la etiqueta perfecta y del sistema para aplicarla son factores críticos para el éxito de un producto.

Por esta razón, ofrecemos una amplia gama de etiquetadoras de alta tecnología que son capaces de resolver en modo eficiente, cualquier problema de etiquetado de la industria de bebidas sin alcohol, de la alimentación, de las bebidas alcohólicas, de los detergentes y de los productos químico-farmacéuticos. Nuestra fuerza fundamental radica en nuestra capacidad de escuchar y de dar respuestas. En un sector tecnológico, donde estética e imagen son altamente importantes, creemos fundamental ponerse al servicio completo del mercado, dando forma a los sueños de nuestros clientes. Ofrecemos desde el packaging clásico hasta el packaging innovador y de impacto con la mayor fiabilidad.



Modular Machine



Rollfed Machine



Pressure Sensitive Machine



Opera R.F.S.T. Roll-Fed Sleeve Technology

In-line and rotary labelling machines

Etiquetadoras lineales y rotativas

Labelling technology Tecnología de etiquetado	Types of label Tipos de etiquetas	Type of container Tipo de contenedor	Speed Velocidad
Hot Melt Rollfed Cola Caliente Roll Fed	Rollfed, Fullwrap & patch label, OPP, PET, PVC, paper Bobina envolvente y parcial, OPP, PET, PVC, papel	plastic/glass/metal plástico/vidrio/metal	3,000 to 72,000 bph desde 3.000 hasta 72.000 bph
Hot Melt Cola Caliente	Cut & Stack, Fullwrap label, OPP, paper Cut & Stack, envolvente, OPP, papel	plastic/glass/metal plástico/vidrio/metal	1,000 to 72,000 bph desde 1.000 hasta 72.000 bph
Cold Glue Cola Fría	Cut & Stack, patch label, OPP, paper Cut & Stack, parcial, OPP, papel	plastic/glass/metal plástico/vidrio/metal	1,000 to 72,000 bph desde 1.000 hasta 72.000 bph
Pressure sensitive Autoadhesiva	Pressure Sensitive Fullwrap & patch label, plastic, paper Bobina Autoadhesiva, envolvente y parcial, plástico, papel	plastic/glass/metal plástico/vidrio/metal	1,000 to 60,000 bph desde 1.000 hasta 60.000 bph
Modular combined Combinadas y modulares	Any Todos los tipos	Any Todos los tipos	



Pressure sensitive high speed with camera vision system

Sacmi Labelling supplies a complete range of automatic machines to label glass, plastic and metal containers: hot melt roll-fed, hot melt, cold glue rotary and linears, pressure sensitive rotary and linear, pressure sensitive high speed with camera vision system, combi and modular, that allow the applications of label of different shapes and materials. Sacmi Labelling has launched the new OPERA R.F.S.T. Roll-fed Sleeve Technology, a modular labelling machine for the application of wrap-around thermo-shrink plastic labels, that is created on the machine from roll fed stock through the use of the laser technology.

Sacmi Labelling, in collaboration with Sacmi Pakim, also produces MONOBIB, the replenishment, packaging monoblock that unites all the functions to create Bag in Box type packs. It is made up of the box creator with a hot melt closing, the pouch filler that also includes box insertion and the hot melt box close.

It can be integrated with the system for the application of a handle. Monobib is suitable to pack wine, oil, water, juices and detergents. It is capable of working with pouch formats from 3L, 5L, 10L, 15L e 20L.

All Sacmi Labelling machines have been designed and built in compliance with certain basic guidelines:

- The machine structure has been designed to be able to work round the clock and in damp environments, too.
- Easy and quick maintenance thanks to the high quality of materials and components used.

- The machines are designed to make them fully accessible for in-depth cleaning and removal of any trace of dirt.
- Quick label and bottle change-over.
- Colour codes and personal codes provided on the equipment parts for a quick and easy identification.

All the Sacmi Labelling machines can be equipped with optional special systems, according to the customer's requirements: mechanical or electronic centring systems; labelling accuracy checking systems; special conveyors configurations; ink or laser code printers, etc.

Our worldwide service network can rely on the most technologically advanced multi-media supports for real time information sharing.

It is also possible to order spare parts and use our latest training programs online worldwide.

Sacmi Labelling ofrece una gama completa de máquinas automáticas para etiquetar recipientes de vidrio, plástico y metal que permiten la aplicación de etiquetas de diferentes formas y materiales: hot melt roll-fed, hot melt, cola fría rotativas y lineales, autoadhesivas rotativas y lineales, autoadhesivas de alta velocidad integradas con sistema de visión con cámaras, combinadas y modulares. Sacmi Labelling ha lanzado al mercado la nueva Opera R.F.S.T, una máquina etiquetadora modular para la aplicación de etiquetas envolventes termoretraíbles en film plástico. Se parte directamente de film en bobina y se realiza la soldadura en máquina con tecnología láser.

Sacmi Labelling, en colaboración con Sacmi Pakim, produce además MONOBIB, monobloque de llenado y confección que une todas las funciones para crear embalajes del tipo Bag in Box. Está compuesto por la formadora de cartones con cierre hot melt, la llenadora de bolsas y el sistema para la de las mismas en los cartones, la cierra cartones hot melt. Puede estar integrado con un sistema posicionador de asas. Es adaptable al confeccionamiento de vino, aceite, agua, zumos y detergentes y producción de formatos de 3L, 5L, 10L, 15L y 20L.

Todas las máquinas etiquetadoras de SACMI han sido proyectadas y construidas en atención a algunos principios fundamentales:

- La estructura de las máquinas ha sido creada para trabajar 24 horas al día, incluso en ambientes húmedos.
- Mantenimiento fácil y rápido gracias a la alta calidad de los materiales y de los componentes utilizados.
- Las máquinas han sido diseñadas para ser completamente accesibles para su limpieza.
- El cambio de los formatos botella/etiqueta son rápidos.
- Los diferentes formatos tienen códigos de colores y códigos personalizados para una fácil y rápida identificación.

Todas las etiquetadoras pueden ser equipadas con sistemas opcionales específicos a petición del cliente: sistemas de centrado mecánico o electrónico; sistemas de control de la precisión del etiquetado; configuraciones especiales de las cintas transportadoras de alimentación y descarga; sistemas de codificación por tinta o por láser y muchos más.

Nuestra red de asistencia capilar mundial cuenta con soportes multimediales de última generación para el intercambio de la información en tiempo real.

La compra on line de los repuestos y el uso de programas de formación más actuales está ya funcionando a escala mundial.



Monoblock for bag in box packs



Packaging machines and handling systems



SACMI PACKAGING has operated as a part of the SACMI Group Packaging Division since 1986, and it designs, manufactures and sells machines and complete plants for packaging and palletising. The experience acquired over the years has allowed SACMI PACKAGING to have the necessary technologies to handle a very large range of products (bottles, jars, bags, flowpacks, etc) in the chemical, detergent, cosmetic, food and beverage industries. SACMI PACKAGING is also a recognized world leader in manufacturing plateaux erectors for fruit and vegetables.

The range of machines and systems offered by SACMI PACKAGING can therefore satisfy every need, including:

- plateaux erectors
- tray erectors
- medium and high speed American case erectors
- hot melt and tape case sealers
- gantry and articulated robots to fill cases and trays
- systems to provide display cases (tray/lid, visual box, twin box) and relevant filling
- wrap arounds
- integrated cartoning machines (pick & place and bottom loading)
- palletisers (ground track type, gantry and industrial robot types)
- multipalletising systems.

SACMI PACKAGING forma parte, ya a partir del año 1986, del Grupo SACMI, División Packaging, y diseña, fabrica y vende máquinas y plantas completas para el empaquetamiento y la paletización. La experiencia adquirida en estos años le ha permitido a la empresa SACMI PACKAGING adoptar la tecnología necesaria para el tratamiento de una amplia gama de productos (botellas, frascos, bolsas, flowpacks, etc.) para la industria química, alimenticia, cosmética, detergentes y bebidas, así como el ser reconocida como una empresa líder a nivel internacional para la producción de moldeadoras de bandejas para frutas y hortalizas.

La gama de máquinas e instalaciones que SACMI PACKAGING ofrece es muy amplia y abarca:

- moldeadoras de bandejas para frutas y hortalizas
- moldeadoras de bandejas
- moldeadoras de cajas de cartón tipo americano de media y alta velocidad
- sistemas de cierre de cajas de cartón con cola o cinta adhesiva
- robots de portal y articulados para el llenado de cajas de cartón con bandejas
- sistemas de moldeo de contenedores, pantalla (bandeja/tapa, visual box, twin box) y llenado
- sistemas wrap around
- encartonadoras integradas con introducción por arriba (pick& place) y por abajo
- paletizadores (de rieles, de portal, con robots industriales)
- instalaciones de multipaletización.



Automatic laser-guided vehicle

SACMI PACKAGING has developed an automatic laser-guided vehicle for automatic pallet handling. The vehicle can be equipped with a forklift assembly for picking pallets and a overhead hold-down assembly for keeping the loads securely in place throughout the handling stages.

Vehículo automático con guía láser

SACMI PACKAGING ha fabricado un vehículo automático con guía láser para el transporte automático de los pallets. El vehículo puede equiparse con un grupo de horquillas para la toma de los pallets y con un grupo de prensado superior para asegurar la carga durante el transporte.

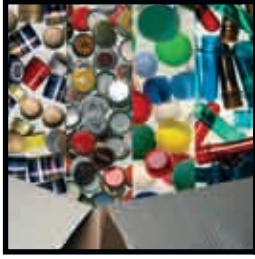


The vehicle has a 2000-kg carrying capacity and 1800 mm lift stroke. The range of Sacmi Packaging vehicles come in a number of models allowing several product-loaded pallets to be handled simultaneously, the pallets to be stacked at various levels as well as pick and placement at different heights. The vehicle comes with the most dependable laser-guide technology currently on the market. Laser-guided vehicles are quick and easy to install in the plants. In fact there no need for floor-mounted guiding devices or datum points; dedicated software is provided to program and optimize the vehicle routes by simply using the reflectors attached to the plant walls as reference. In addition, the hardware and software items provided make the vehicles intrinsically safe and reliable. Finally, easy-to-retrieve product data accompany the product throughout the handling operations.

La capacidad del vehículo es de 2000 Kg y su carrera de elevación es de 1800 mm. La gama de vehículos Sacmi Packaging comprende modelos que permiten, por ejemplo, el transporte simultáneo de varios pallets de producto, el apilado sobre varios niveles, la toma y el depósito en diferentes alturas.

La tecnología láser aplicada al sistema de guía es la más evolucionada y fiable del mercado. La instalación de los vehículos con guía láser dentro de los establecimientos es simple y rápida, no necesita ninguna referencia o carril en el suelo; un software permite programar libremente los recorridos de los vehículos utilizando como referencias solo catafaros aplicados a las paredes del local. Dispositivos hardware y software hacen de estas máquinas instrumentos seguros durante la ejecución del trabajo. Los datos del producto lo acompañan en cada movimiento y permiten una total localización del mismo.



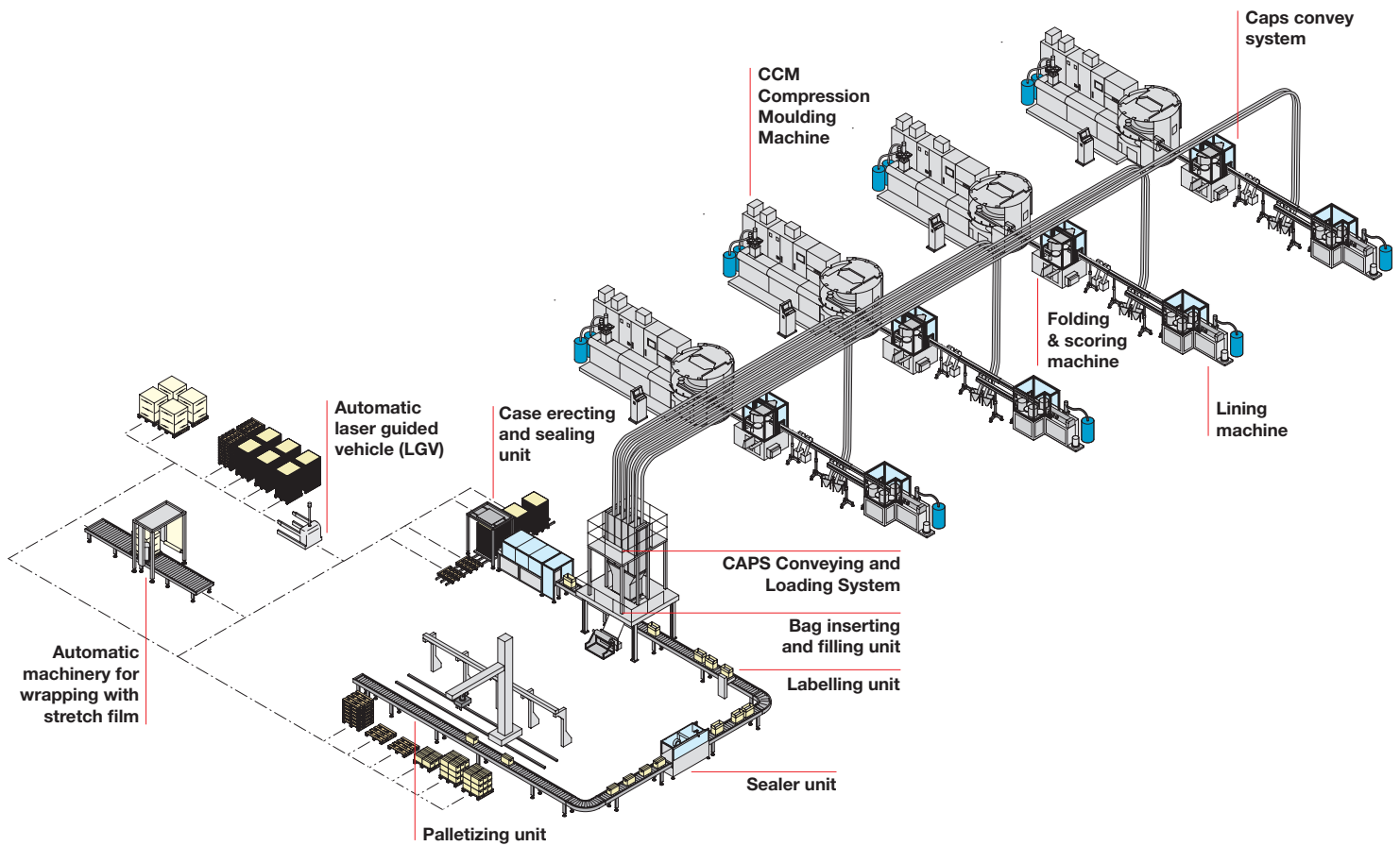


Plastic closures packaging and palletizing system

Sacmi Group can offer the ultimate solutions for plant design within this business as well.

Together with the most traditional modular options where wide space is needed, it is also possible to offer packing and palletizing stations regarded to be extremely innovative as the one shown in the picture below, allowing great flexibility and above all, the top of automation within a much smaller space.

También para este producto, el Grupo Sacmi ofrece soluciones completamente integrales y de vanguardia. Adicionalmente a las ya clásicas soluciones modulares que requieren de un considerable espacio es posible ofrecer islas de embalaje y paletizado, particularmente innovativas, como la que se muestra en la figura siguiente, que permite una gran flexibilidad y sobretodo el máximo grado de automatización en un espacio muy reducido.



Inspection systems

SACMI offers to the beverage world a complete line of inspection systems and technologies:

SACMI ofrece al mundo del beverage una línea completa de sistemas y tecnologías de control:

CVS

High speed automatic vision system for quality control. A world-class set of solutions for 100% inspection of:

- plastic caps
- aluminum caps
- crown caps
- cans
- PET preforms
- labels
- plastic & glass bottles

CVS

Sistema visual automático de alta velocidad para el control de calidad. Una serie de soluciones a nivel mundial para verificar en un 100%:

- tapas de plástico
- tapas de aluminio
- tapas corona
- latas
- preformas en PET
- etiquetas
- botellas de plástico y de vidrio

SURVEYOR 900

Non invasive X-Ray machine for package inspection under unaltered, real conditions of application e.g. sealing performances between cap & bottle.

SURVEYOR 900

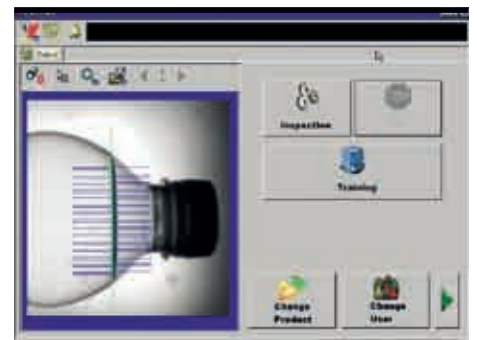
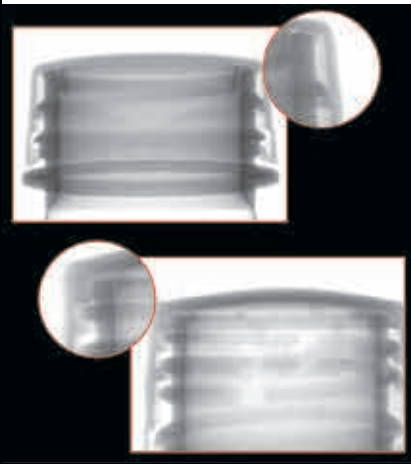
Máquina de Rayos X no invasiva para el control de los envases no alterados, en condiciones reales de aplicación por ej. control del sellado entre cápsula y botella.

EOS 507

Olfactory system for in-line and off-line control of volatile substances detects acetaldehyde levels, preforms raw material screening to check PET quality and to avoid contamination from additives.

EOS 507

Sistema olfativo para el control en la línea y fuera de la línea de sustancias volátiles. Detecta los niveles de acetaldehído de las preformas, realiza el screening de las materias primas para verificar la calidad del PET y evitar la contaminación por los aditivos.



The Group

Over 3000 employees and a turnover of over 1 billion Euro, 80% of which on international markets

SACMI is the world leader in the two lines of business in which it has traditionally been active: design and manufacturing of industrial systems for the production of ceramic items and complete lines for the production of caps and closures. The Group has a consolidated turnover of 1 billion Euro, and directly employs over 3000 people.

Más de 3000 trabajadores con más de mil millones de euros de facturación, realizada en un 80% al extranjero

SACMI es líder mundial en 2 áreas de negocios en las cuales se halla históricamente: diseño y realización de plantas industriales para la producción de manufacturados de cerámica y de líneas completas para la producción de chapas y tapas. El Grupo tiene una facturación consolidada de mil millones de euros y cuenta con más de 3000 empleados.



78 companies in 21 countries

SACMI controls over 78 companies based in 21 countries, supplying technology and service to customers everywhere in the world. The Group invests a share of its sale proceeds close to 5% in Research & Development, guaranteeing to its customers permanent optimisation of its production processes.

78 empresas en 21 países

SACMI controla más de 78 empresas, presentes en 21 países, que facilitan tecnología y asistencia a todo cliente en cualquier parte del mundo. El Grupo invierte cuotas de facturación próximas al 5% en Investigación & Desarrollo para garantizar a sus clientes la continua optimización de los procesos de producción.

A history of 85 years

SACMI was created in 1919 and right after the end of the war, became one of the leading manufacturers in the ceramic industry at an international level. Today, SACMI is one of the most successful Italian companies and a model of successful association in a number of industrial sectors.

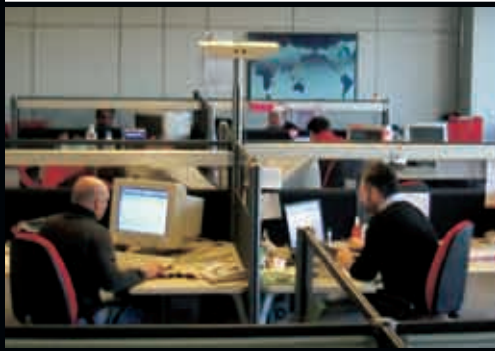
85 años de historia

SACMI nace en 1919 y ya a partir de la posguerra ocupa una posición de liderazgo en el sector cerámico a nivel internacional. Actualmente SACMI es una de las empresas italianas de mayor éxito y se ha convertido en un modelo de agregación exitoso para numerosas realidades industriales.

The Division

Over 70 dedicated Engineering and Design experts

As many as 70 specialists work in a team of engineers specifically dedicated to designing machines and systems for the Beverage & Packaging industry: a team of experts constantly exchanging know-how to support at best the company's designing activities, carried out with the help of the most technologically advanced systems (CAD-CAM, F.E.M.).



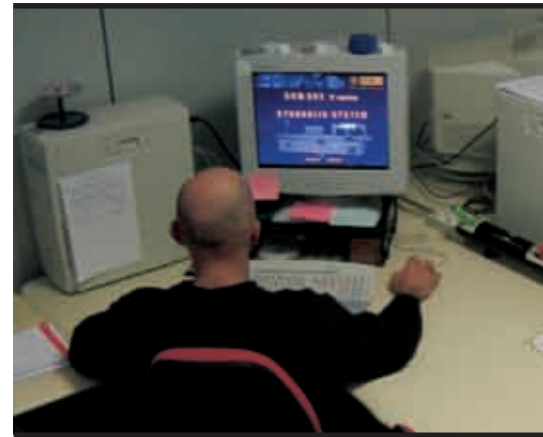
SACMI resources: research and innovation

Innovation and know-how are the main resources of SACMI's in the international markets.

Thanks to these resources, SACMI has become a major technological model to turn to in the various sectors and markets in which it is active. The Group invests heavily in these resources, and particularly, in the creation of new technologies and in the evolution of its standard machines.

Más de 70 Técnicos dedicados al Engineering y Proyectos

Muchos son los especialistas que forman parte del equipo de ingenieros que se dedica a elaborar proyectos de máquinas e instalaciones para el sector del Beverage & Packaging: un equipo de expertos constantemente en contacto entre sí para elaborar de la mejor manera proyectos realizados con los medios más modernos (CAD-CAM, F.E.M.).



After-sales support and service guaranteed everywhere in the world

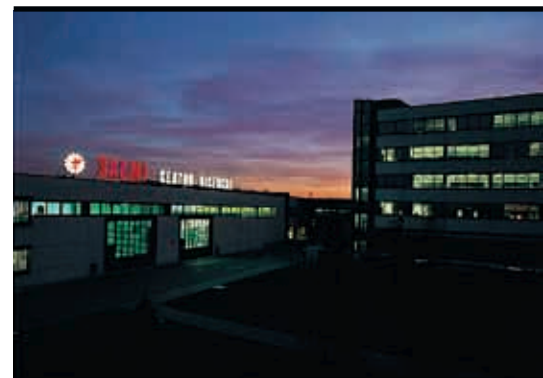
The companies belonging to SACMI Beverage & Packaging can boast several years of experience-building. The numerous engineers and start-up technicians in our team are ready to leave the head plants and branch plants in Italy at any time, to bring emergency assistance and spare parts in all five continents.

Servicio y asistencia garantizados en todo el mundo

Las empresas SACMI Beverage & Packaging pueden enorgullecerse de una experiencia de varios años. Un numeroso equipo de técnicos y montadores se encuentra siempre disponible para partir de las sedes centrales en Italia así como de las dependencias para garantizar repuestos y servicio de primera asistencia en los cinco continentes.

Investigación y innovación, la materia prima de SACMI

La innovación y el conocimiento son los principales recursos de SACMI en los mercados internacionales, constituyendo la principal referencia tecnológica en los distintos sectores y mercados donde actúa. A los mismos el Grupo aporta importantes inversiones, sea para la creación de nuevas tecnologías como para la evolución de las máquinas de serie.





The Research and Development Centre of Imola, with its chemical and physical laboratories, testing shops, pilot plants and a staff of 130 researchers and engineers, develops and makes available to SACMI Group advanced know-how in the fields of ceramic technology, packaging and process control systems. The Centre, which extends over a surface area of approximately 7 thousand square metres, is assisted by the technological laboratories and R&D centres of the individual companies belonging to the Group.

El Centro de Investigación y Desarrollo (Ricerche e Sviluppo) de Imola - por medio de sus laboratorios físico-químicos, tecnológicos, departamentos de experimentación y plantas piloto, así como de unos 130 entes encargados de la investigación, desarrolla y pone al servicio del Grupo SACMI conocimientos de vanguardia en los sectores de la tecnología cerámica, del packaging y de los sistemas de control del proceso. El Centro, que ocupa una superficie de unos 7 mil metros cuadrados, está vinculado con los laboratorios tecnológicos y los centros de Investigación y Desarrollo de las demás empresas del Grupo.

SACMI IMOLA

SACMI IMOLA S.C.
Via Selice Provinciale, 17/A
40026 Imola (BO) Italy
TEL. +39 0542 607111
FAX + 39 0542 642354
E-mail: sacmi@sacmi.it
www.sacmi.com

SACMI FILLING

SACMI FILLING S.p.A.
Via Enzo Ferrari, 1
43058 Ramoscello di Sorbolo (PR) Italy
TEL. +39 0521 695411
FAX +39 0521 695401
E-mail: info@sacmifilling.it
www.sacmifilling.com

SACMI LABELLING

SACMI LABELLING S.p.A.
Via Dell'Industria, 2/A
37060 Mozzecane (VR) Italy
TEL. +39 045 6347511
FAX +39 045 6347559
E-mail: sacmilabelling@sacmilabelling.it
www.sacmilabelling.com

SACMI PAKIM S.r.l.
Via I. Giordani, 42/44
46044 Goito (MN) Italy
TEL. +39 0376 604955
FAX +39 0376 605869
E-mail: info@pakim.it
www.pakim.it

SACMI PACKAGING

SACMI PACKAGING S.p.A.
Via Brodolini, 10/A
40026 Imola (BO) Italy
TEL. +39 0542 649811
FAX +39 0542 640783
E-mail: inform@sacmipackaging.it
www.sacmipackaging.it

